

Изготовитель: Россия, ООО "Газпром переработка", Сургутский ЗСК  
 Российская Федерация, Тюменская область, ХМАО-Югра,  
 г. Сургут, ул. Островского, д. 16.  
 Центральная заводская лаборатория  
 Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.510757  
 действителен по 11.03.2016



Интегрированная система менеджмента  
 ISO 9001:2008 сертификат №10190/0 до 18.03.2017  
 ISO 14001:2004 сертификат №01375/0 до 18.03.2017  
 ISO 50001:2011 сертификат № 00048/0 до 18.03.2017  
 BS OHSAS 18001:2007 сертификат № 00729/0 до 04.03.2015



**ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № 0058-15-АИ92**  
**Неэтилированный бензин марки Регуляр-92 по ГОСТ Р 51105-97 (АИ-92-К5)**  
**Декларация о соответствии: TC RU Д-РУ.НХ10.В.00320 по 25.09.2018**  
**Сертификат соответствия: № РОСС RU.НХ09.Н01640 по 29.05.2017**

Дата проведения анализа: 12.01.2015

Дата отбора: 12.01.2015

Дата изготовления продукта: 12.01.2015

Партия №: 58

Наличие присадок: отсутствуют

Место отбора: РП ОГП РВС-8

Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ГОСТ Р 51105-97 Значение показателя для класса						Норма по ТР ТС 013/2011* экологический класс К5		Результат анализа
		A	B	SiC1	DiD1	EiE1	FiF1	летний период	зимний период	
1. Октановое число, по моторному методу, не менее по исследовательскому методу, не менее	ГОСТ 511 ГОСТ 8226	83,0 92,0						76 80		84,3 92,6
2. Давление насыщенных паров, кПа не менее не более	ГОСТ Р ЕН 13016-1	45,0	45,0	50,0	60,0	65,0	70,0	35	35	80,3
		60,0	70,0	80,0	90,0	95,0	100,0	80	100	
3. Фракционный состав: объем испарившегося бензина, % при температуре: 70 °С 100 °С 150 °С, не менее температура конца кипения, °С, не выше остаток в колбе, % (по объему), не более	ГОСТ Р ЕН ИСО 3405	15-48   15-50 40-70 75 215,0 2,0						- - - -		40,1 59,9 92,2 181,0 1,0
4. Максимальный индекс паровой пробки (ИПП) ИПП=10ДНП+7(И70)	ГОСТ Р 51105	-	-	C1	D1	E1	F1	-		1084
5. Концентрация свинца, в мг/дм3 не более	ГОСТ Р ЕН 237	отсутствие						отсутствие		отсутствие
6. Концентрация фактических смол, в мг на 100 см3 бензина, не более	ГОСТ 1567	5,0						-		0
7. Индукционный период бензина, мин, не менее	ГОСТ 4039	360						-		более 360
8. Концентрация серы, мг/кг, не более	ГОСТ Р 52660	10,0						10		3,2
9. Объемная доля бензола %, не более	ГОСТ Р 52714	1,0						1		0,90
10. Испытание на медной пластине	ГОСТ 6321	Класс 1						-		выдерж.
11. Внешний вид	ГОСТ Р 51105 п. 7.3	Чистый, прозрачный						-		чист/прозр
12. Плотность при 15 °С, кг/м3	ГОСТ Р 51069	725,0-780,0						-		737,6
13. Концентрация железа, г/дм3 не более	ГОСТ Р 52530	отсутствие						отсутствие		отсутствие
14. Концентрация марганца, мг/дм3 не более	ГОСТ Р 51925	отсутствие						отсутствие		отсутствие
15. Массовая доля кислорода, %, не более	ГОСТ Р ЕН 13132	2,7						2,7		1,52
16. Объемная доля углеводородов, %, не более - ароматических - олефиновых	ГОСТ Р 52714	35,0 18,0						35 18		31,12 0,20
17. Объемная доля оксигенатов, %, не более - метанола - этанола - изопропанола - третбуанола - изобуанола - эфиров, содержащих 5 или более атомов углерода в молекуле - других оксигенатов(с t конца кипения <=210°С)	ГОСТ Р ЕН 13132	отсутствие 5,0 10,0 7,0 10,0 15,0 10,0						отсутствие 5 10 7 10 15 10		отсутствие 0,0 0,0 0,0 0,0 8,3 0,0
18. Объемная доля монометиланилина, %, не более	ГОСТ Р 54323	отсутствие						отсутствие		отсутствие

\*ТР ТС 013/2011 - Технический регламент Таможенного союза «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту».

Качество продукции соответствует ТР ТС 013/2011\* с изменениями, внесенными Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 23.06.2014 г. № 43 экологический класс К5 и ГОСТ Р 51105-97 с изменениями № 1,2,3,4,5,6 и поправками в рамках добровольной системы сертификации РОСС RU.

Инженер I категории ЦЗЛ  
 на основании доверенности ООО "Газпром переработка"  
 № 16/14 от 29.01.2014г.

Рязанцева Е. В.

Анализ провел лаборант:

Григорьева Т.А.

Дата выдачи паспорта:

13.01.2015 10:04:00