

Бутилацетат

ГОСТ 8981-78

Бутилацетат технический C₆H₁₂O₂(эфир нормальный бутиловый уксусной кислоты) - Бесцветная или слегка желтоватая жидкость с приятным фруктовым запахом.

Производится этерификацией уксусной кислоты бутиловым спиртом. Выпускается двух марок: Марка А – предназначена для использования в качестве растворителя в различных отраслях промышленности, а также для синтеза химических продуктов и Марка Б – применяемая исключительно в качестве растворителя.

Свойства

Бутилацетат мало растворим в воде; смешивается с органическими растворителями и растительными маслами; обладает всеми свойствами сложных эфиров.

Применение

Бутилацетат — хороший растворитель нитроцеллюлозы, хлоркаучука, глифталевых смол и др. плёнкообразующих веществ, применяемых в лакокрасочной промышленности. Входит в состав многих многокомпонентных растворителей, например в растворитель 646. Применяется при производстве пластика, в фармацевтической и пищевой промышленности.

Транспортировка

Эфир нормальный бутиловый уксусной кислоты технический транспортируют в железнодорожных цистернах или автотранспортом в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде автотранспорта.

Физико-химические свойства

Основные показатели	Норма для марок	
	«А»	«Б»
1. Внешний вид	Прозрачная жидкость без механических примесей	
2. Цветность, единицы Хазена, не более	10	10
3. Плотность при 20°C, г/см	0,880 - 0,882	0,873 - 0,875
4. Массовая доля основного вещества, %, не менее	не менее 99,0	91 ± 1
5. Массовая доля кислот в пересчете на уксусную кислоту, %, не более	0,005	0,008
6. Массовая доля нелетучего остатка, %, не более	0,002	0,006
7. Температурные пределы перегонки при давлении 101,3 кПа(760 мм рт.ст.): 95% (по объему) продукта должно отгоняться в пределах температур, С°	122 - 127	118 - 128
8. Массовая доля воды, %, не более	0,08	0,2
9. Массовая доля альдегидов в пересчете на уксусный альдегид, %, не более	-	-
10. Относительная летучесть (по этиловому эфиру)	8 - 13	8 - 13